

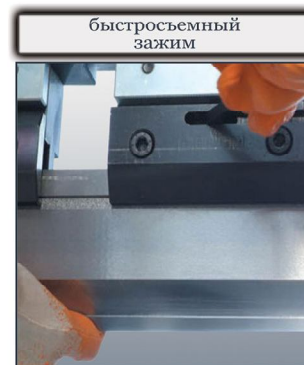
Гидравлические листогибочные прессы серии PBF



Синхронизированный 3-х осевой пресс вертикально-гибочный DURMA серии PBF отвечает требованиям заказчиков, для которых необходим минимальный набор функций управлений и соотношение производительность цена.

Оператору доступен контроль и программирование скорости подхода, рабочего хода и скорости возвращения. Это помогает в обработке листа при его помещении в матрицу для создания угла изгиба. Оператор может программировать ползун, чтобы он шел вверх очень медленно на короткое расстояние, затем останавливаться и ждать, в то время как оператор имеет шанс забрать лист под контролем. Это не только помощь в обработке материала, но и возможность улучшить качество детали, фактически устраняя деформации в области изгиба. Также возможно программировать задержку или выдержку снизу, что может быть полезно при изгибе нержавеющей стали или других необычных материалах. В стандартной комплектации прессы поставляются с контроллером CNC Easy Bend.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3 оси — Y1, Y2, X
- Контролер - CNC EASY BEND
- Инструмент (матрица (M.460R.85)+пуансон (P.97.75.Ro8)) на 3050мм.
- Система зажима Europan
- 60 мм держатель матрицы (только для матриц системы Europan)
- Вырез в боковых стойках 250 мм
- Задний упор: Моторизированный, Линейные направляющие, Шарико-винтовая система
- Пальцевый блок на заднем упоре - с регулировкой по высоте
- Штанги передней поддержки листа с Т-образным пазом

ОПЦИИ

- CNC Advantage Series - 2D графика с автономным программным обеспечением
- DFS 1 Лазерная защита пальцев (для ножей Балки)
- Защитное ограждение
- Нижний инструмент DURMA Multi V
- Быстросъемный зажим верхнего инструмента
- Ручная компенсация прогиба стола
- Дополнительный пальцевый блок (каждый)
- Передняя поддержка с Т образным пазом (за каждый)
- Масляное охлаждение
- Специальная покраска
- Специальная морская упаковка

Серия PBF		Единица измерения	25600	30120	30200
Рабочее давление		тонн	60	12	200
Рабочая длинагиба	(A)	мм	2550	3050	3050
Расстояние между опорами	(B)	мм	2150	2550	2550
Скорость подвода		мм/сек	120	100	100
Скорость гибки		мм/сек	9	9	7
Скорость возврата		мм/сек	70	77	73
Просвет	(D)	мм	350	375	445
Ширина стола	(G)	мм	104	104	104
Высота стола	(F)	мм	813	878	858
Ход	(C)	мм	160	180	210
Глубина зева	(E)	мм	250	250	250
Опорные штанги		шт.	2	2	2
Количество пальцев на заднем упоре		шт.	2	2	2
Скорость позиционирования заднего упора		мм/сек	80	80	80
Расстояние хода заднего упора		мм	620	620	620
Мощность двигателя		кВт	7,5	11	15
Емкость масляного бака		л	100	150	150
Длина	(L)	мм	3750	4200	4500
Ширина	(W)	мм	1100	1300	1500
Высота	(H)	мм	2350	2600	2700
Вес		кг	4000	5750	9000

