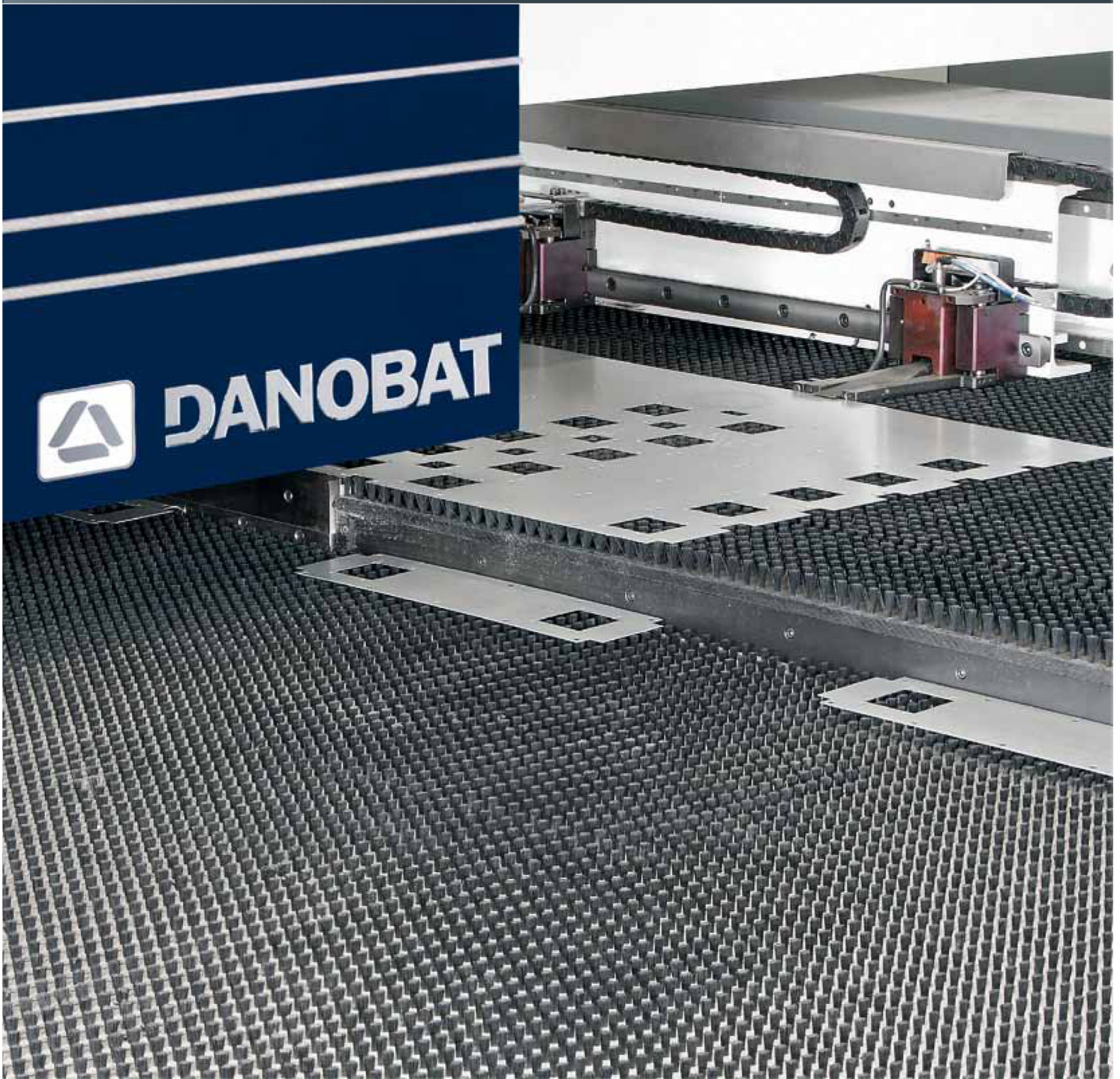




DANOBAT

CUPRA

ПРОБИВКА+РУБКА



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИНТЕГРИРОВАННЫХ ПРОЦЕССОВ

В своем стремлении достичь высшей производительности DANOBAT сделала еще один шаг вперед, разработав новую машину для пробивки и рубки.

CUPRA – это результат интеграции полностью электрического узла прямоугольной рубки в нашу старшую модель дыропробивных машин.

Объединение процессов пробивки и рубки позволяет на одной машине получать готовые детали непосредственно из сырья, что значительно сокращает время обработки и улучшает поток материалов.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОБИВКИ



Оборудованная 30 т серво-электрическим двигателем, CUPRA поддерживает очень высокую скорость пробивки.

Среди самых примечательных особенностей – разработанная DANOBAT система EASY TURRET, которая облегчает доступ к револьверной головке и сокращает время смены инструмента. Кроме того, благодаря ей, каждый инструмент в держателе становится индексированным.



ТЕХНОЛОГИЯ РУБКИ

Прямоугольный раскрой металла осуществляется ножницами с серво-электрическим приводом, что обеспечивает высокую скорость резки.

Этот узел прекрасно дополняется системой EASY TURRET и другими узлами, встроенными в дыропробивные машины DANOBAT, что делает CUPRA превосходным решением для сложных производственных задач.

Автоматическая регулировка зазора ножа сводит время настройки к минимуму.





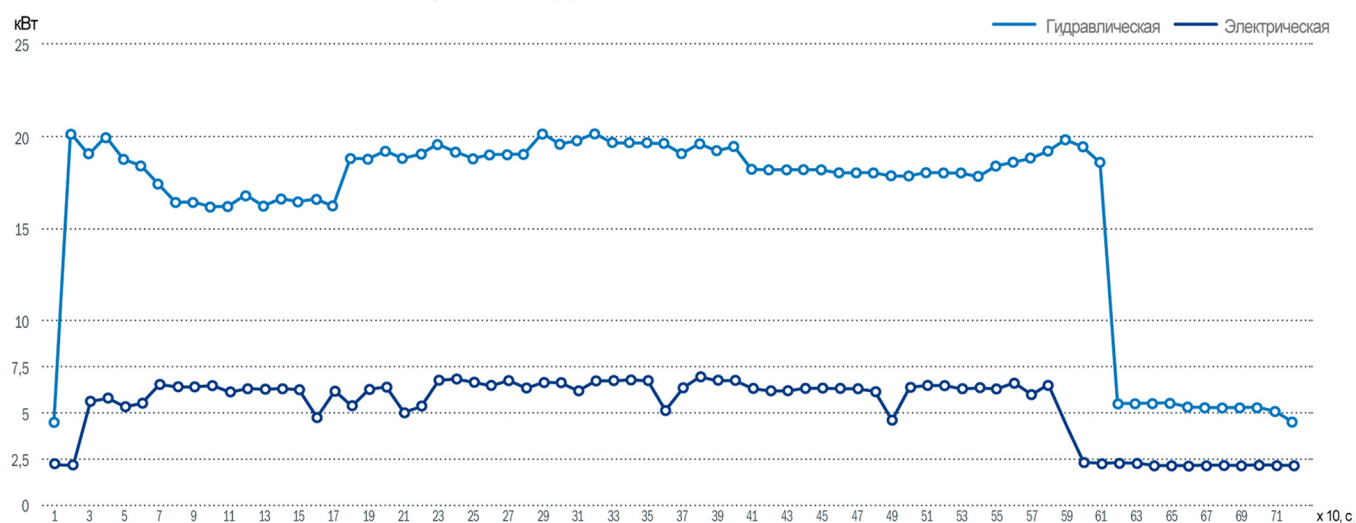
ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Система SAVE ENERGY, разработанная DANOBAT, позволяет сэкономить до 60 % мощности.

Улучшенная утилизация лома повышает эффективность использования материала данной машины.

СРАВНЕНИЕ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ		CUPRA 30	CUPRA 40
Рабочая зона без переустановки	мм	1500x3000	1500x4000
Рабочая зона с переустановкой	мм	1500x6000	1500x8000
Скорость работы при маркировке	удары в минуту	1600	1600
Скорость работы при пробивке с ходом 25,4 мм	удары в минуту	480	440
Автоматические зажимы фиксации листов		3	4
Максимальная потребляемая мощность	кВА	7	7
Усилие пробивки	кН	300	
Усилие рубки	кН	150	
Максимальная толщина материала при пробивке	мм	6	
Толщина материала при рубке	мм	0,5 - 4	
Скорость перемещения по оси X	м/мин	120	
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	80	
Число станций на револьверной головке		до 43	
Число автоматически индексируемых инструментов		до 20	
Длина рубя по оси X	мм	800*	
Длина рубя по оси Y	мм	1500	
Привод		Серво-электрический	

* Возможен непрерывный ход ножниц по оси X в режиме полу-реза.

УМНЫЙ СЕРВИС



Эргономичная конструкция машины существенно облегчает техническое обслуживание за счет большого числа подвижных элементов и удобного доступа к ключевым точкам.

Модель CUPRA оснащена фирменным программным обеспечением SMART TECH, которое упрощает интерпретацию сообщений и позволяет непосредственно связываться с нашей службой технической поддержки.

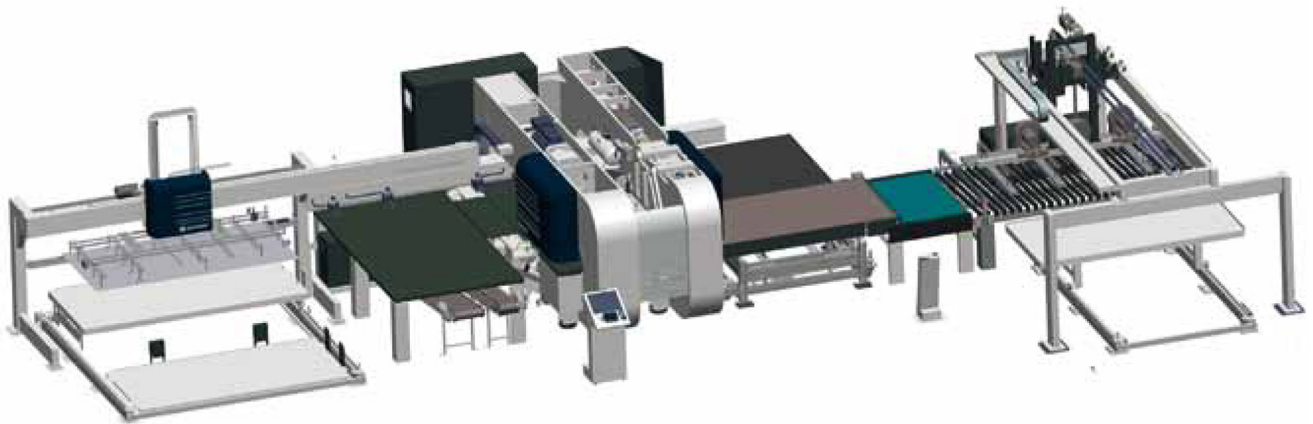
Для упрощения технического обслуживания в систему управления встроен модуль интерактивной поддержки.



АДАПТИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ



Модель CUPRA в стандартном исполнении оборудована автоматической системой загрузки с двумя столами. Дополнительно могут быть установлены различные принадлежности, а также система полной автоматизации.

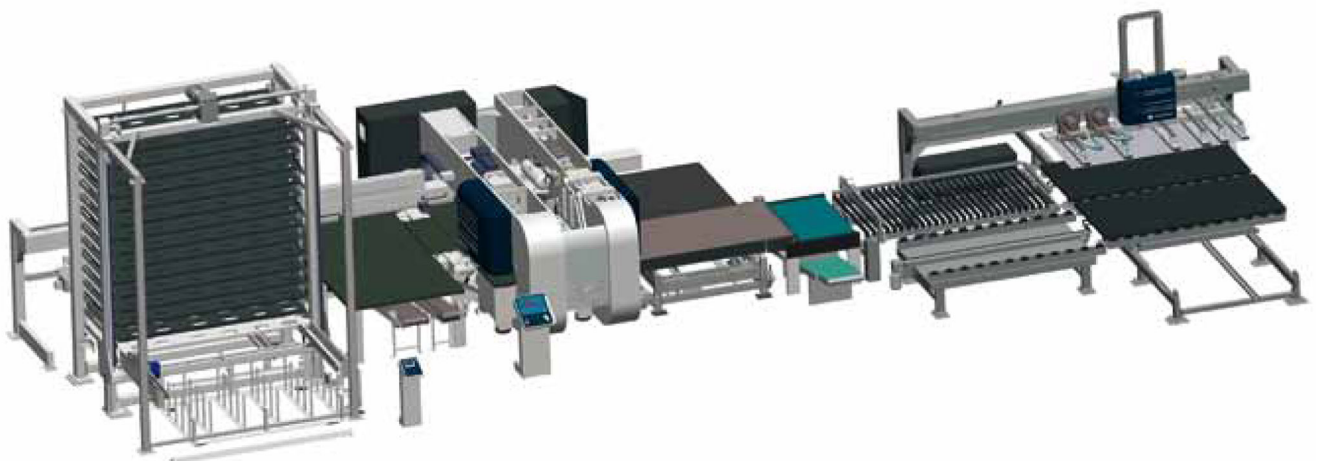


Система автоматической загрузки, сортировки и штабелирования деталей:

- Максимальная автономия и гибкость производства
- Сокращение времени обработки и манипулирования
- Штабелирование и сортировка готовых деталей
- Более эффективное использование пространства

Система автоматического хранения, загрузки, сортировки и линейного штабелирования

- Оптимальное управление потоком материала
- Максимальная автономия и гибкость производства
- Сокращение времени обработки и манипулирования
- Комплектное решение для штабелирования и сортировки готовых деталей.









DANOBAT. ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



- ▶ ПРОБИВКА
- ▶ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ПРОБИВКА + РУБКА
- ▶ ПРОБИВКА + ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ГИБКА

СЕРВИС

Мы остаемся с заказчиком на протяжении всего срока службы машины.

-  Немедленный ответ по телефону.
-  Местная служба поддержки в каждой стране.
-  Персональное обслуживание.
-  Удаленный сервис с завода.
-  Быстрая помощь, 24 часа.
-  Запасы деталей в каждой стране

DANOBAT

Офис продаж и сервиса завода GOITI в России:
Юрий Панин
tel.: (+7) 495 778 16 47
gsm: (+7) 916 166 97 37
e-mail: info@danobat.su
www.danobat.su

