

Гидравлические листогибочные прессы серии AD-R

Синхронизированный гидравлический гибочный пресс DURMA серии AD-R отвечает требованиям заказчиков, для которых необходим минимальный набор функций управления. Существует большое количество модификаций по длине и рабочему давлению. Оператору доступен контроль и программирование скорости подхода, рабочего хода и скорости возвращения. Это помогает в обработке листа при его помещении в матрицу для создания угла изгиба. Оператор может программировать ползун, чтобы он шел вверх очень медленно на короткое расстояние, затем останавливаться и ждать, в то время как оператор имеет шанс забрать лист под контролем. Это не только помощь в обработке материала, но и возможность улучшить качество детали, фактически устраняя деформации в области изгиба. Также возможно программировать задержку или выдержку снизу, что может быть полезно при изгибе нержавеющей стали или других необычных материалах. В стандартной комплектации прессов поставляются с контроллером ЧПУ EASY BAND.

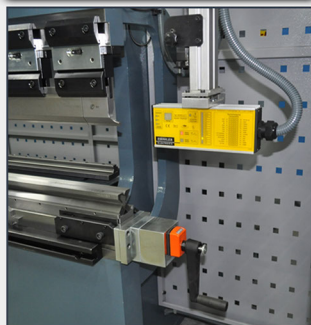


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

контроллер
CNC Advantage 2D



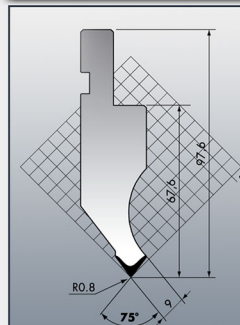
ручная компенсация
прогиба стола



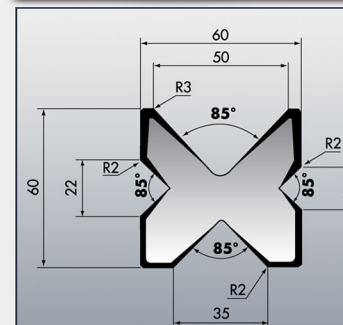
быстроразъемный
зажим



пуансон
P97-75-R08



матрица
M460-R



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3 оси — Y1, Y2, X
- Блок управления – простой с числовым программным управлением
- Задний упор – электроприводной, с системой опор качения и шарикоподшипников
- Пальцы заднего упора – с регулировкой по высоте
- Европейская система зажимания
- Скользящие рычаги поддержки листа с T-образным каналом и остановкой наклона
- Электроприводная формовка с числовым программным управлением (только в 6 метровых машинах)
- Специально спроектированные – гидравлические блоки и клапана мирового класса
- Система электроники мирового класса

ОПЦИИ

- Блок управления – серия с числовым программным управлением типа CNC Advantage – двухмерное графическое и офлайнное программное обеспечение
- Блок управления – с числовым программным управлением DU 6000
- Блок управления – CNC DNC 880S – с двумерной цветной графикой
- Блок управления – CNC DELEM DA 56 – с двумерной цветной графикой
- CE с ручным FIESSLER AKAS-LC II F + щит управления AKFR + стальные защитные крышки
- CE с SICK C 4000- только для тандема + стальные защитные крышки
- Лазерная защита пальцев DFS1 (для нижней балки – не CE)
- Верхний инструмент европейского стандарта (один из них сегментирован)
- Нижний инструмент европейского стандарта (один из них сегментирован)
- Нижний инструмент Durma
- Быстроразъемные зажимы
- Ручная формовка
- Электроприводная формовка с числовым программным управлением
- Задний упор 1000 мм – защита сзади при помощи светового барьера
- Охладитель масла
- Дополнительные блоки пальцев и скользящие передние рычаги
- Специальная комплектация для зарубежных стран

Серия AD-R	Единица измерения	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Рабочее давление	Т	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Рабочая длина гйба	(А)	мм	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
Расстояние между опорами	(В)	мм	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100
Скорость по оси Y в ускоренном режиме		мм/сек	200	200	180	180	160	120	120	100	120	120	120	120	100	100	100	100
Рабочая скорость по оси Y		мм/сек	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	10	10	8
Скорость обратного хода по оси Y		мм/сек	110	110	120	120	120	100	100	100	100	100	100	100	80	100	100	80
Просвет	(D)	мм	400	400	530	530	530	530	630	530	530	530	530	630	630	530	630	630
Ширина стола	(G)	мм	104	104	104	104	104	104	154	104	104	104	104	154	154	154	154	154
Высота стола	(F)	мм	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	1040	1100	1100	1220
Ход 160	(C)	мм	s	s	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Ход 265	(C)	мм	o	o	s	s	s	s	x	s	s	s	s	x	x	s	x	x
Ход 365	(C)	мм	x	x	x	x	x	x	s	x	x	x	x	s	s	x	s	s
Глубина подачи листа	(E)	мм	350	350	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	510	410	410	510
Поддерживающие штанги		шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Количество пальцев на заднем упоре		шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Скорость хода по X-осям		мм/сек	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Ход по X-осям		мм	750	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750	750
Мощность двигателя		кВт	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5	22	18,5	22	37	37	22	37
Емкость масляного бака		л	100	100	100	100	150	250	250	250	250	250	250	250	450	250	250	500
Длина	(L)	мм	2300	3200	3800	4200	4200	4250	4250	4300	4950	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500
Ширина	(W)	мм	1200	1200	1670	1670	1680	1700	1770	1820	1700	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910
Высота	(H)	мм	2350	2350	2750	2750	2750	2750	2900	3230	2900	2900	2750	2900	3230	3540	3250	3450
Вес		кг	3100	3550	8650	9250	10250	11250	12250	17250	17250	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250

S - стандарт (входит в стандартную комплектацию станка)
o - опции (возможна установка за доп деньги)
X- не возможна установка на данную машину

